

Werkstoffbezeichnung	
EN	CuZn37
UNS*	C27200

\* Unified Numbering System (USA)

Zusammensetzung (Richtwerte)	
Cu	63 %
Zn	Rest

**Typische Anwendungen**

- Metallwaren
- Tiefziehteile
- Bauteile der Elektrotechnik
- Stanzbiegeteile
- Steckverbinder

Physikalische Eigenschaften*		
Elektrische Leitfähigkeit	MS/m	15
Leitfähigkeit	%IACS	26
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	120
Temperaturkoeff. des elektrischen Widerstandes**	10 <sup>-3</sup> /K	1,7
Wärmeausdehnungskoeffizient**	10 <sup>-6</sup> /K	20,2
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	8,44
Elastizitätsmodul	GPa	110
Spezifische Wärme	J/(g·K)	0,377
Querkontraktionszahl		0,34

\* Richtwerte bei Raumtemperatur

\*\* Zwischen 0 und 300 °C

Bearbeitungshinweise	
Kaltumformen	sehr gut
Spanen	mittel
Galvanisieren	sehr gut
Tauchverzinnen	sehr gut
Weichlöten	sehr gut
Widerstandsschweißen	gut
Schutzgas-schweißen	mittel
Laserschweißen	weniger geeignet

**Korrosionsbeständigkeit**

Gut beständig gegen: Frischwasser, neutrale oder alkalische Salzlösungen, organische Verbindungen, Land-, See- und Industriatmosphäre.

Nicht beständig gegen: Säuren, feuchte Schwefelverbindungen, feuchten Ammoniak (Spannungsrisskorrosion) im nicht entspannten Zustand.

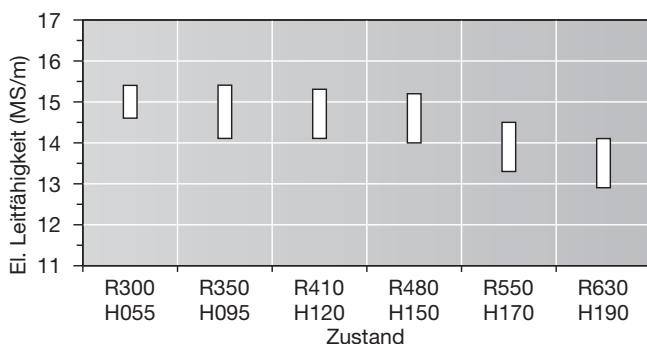
**Mechanische Eigenschaften**

Zustand		R300	R350	R410	R480	R550	R630
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	MPa	300–370	350–440	410–490	480–560	550–640	≥ 630
0,2 %-Dehngrenze R <sub>p0,2</sub>	MPa	≤ 180	≥ 170	≥ 300	≥ 430	≥ 500	≥ 600
Bruchdehnung A <sub>50mm</sub>	%	≥ 38	≥ 19	≥ 8	≥ 3	–	–

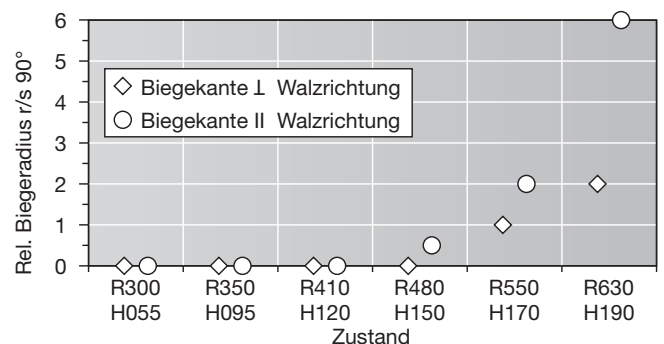
Zustand		H055	H095	H120	H150	H170	H190
Härte HV		55–95	95–125	120–155	150–180	170–200	≥ 190

Zustand		G010	G020	G030	G050
Korngröße	mm	≤ 0,015	0,015–0,030	0,020–0,045	0,035–0,070
Härte HV		≤ 120	≤ 95	≤ 90	≤ 80

**Elektrische Leitfähigkeit**



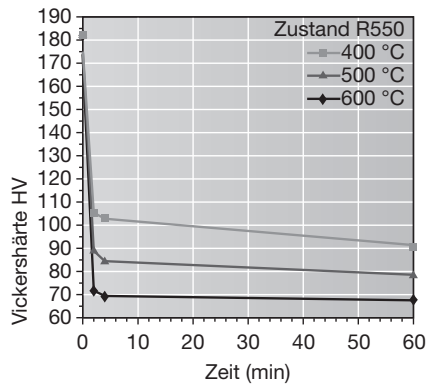
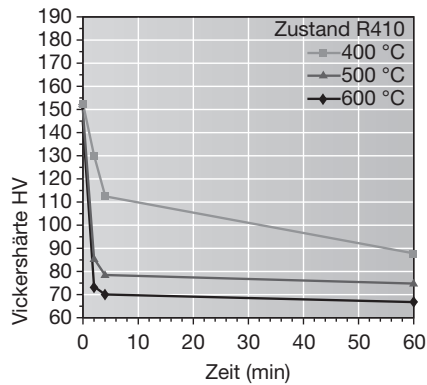
**Biegebarkeit (Banddicke s ≤ 0,5 mm)**



# Wieland-M37

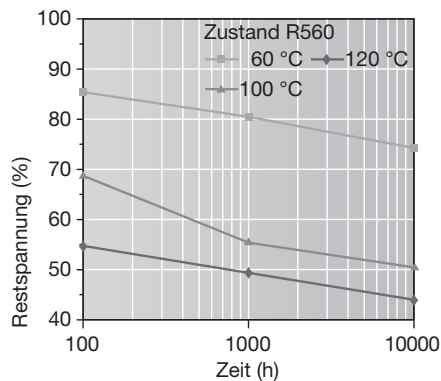
CuZn37  
C27200

## Erweichungsbeständigkeit



Vickershärte  
nach Wärmebehandlung  
(typische Werte)

## Spannungsrelaxation



Restspannung in Abhängigkeit von Betriebstemperatur und Belastungsdauer. Gemessen an walzarten Bandproben nach der Ringmethode. Probenlage parallel zur Walzrichtung. Werte extrapoliert nach F. R. Larson, J. Miller, Trans ASME74 (1952) 765-775. Die Gesamtrelaxation ist abhängig von der aufgetragenen Spannung.

## Biegewechselfestigkeit

Die Biegewechselfestigkeit ist definiert als die maximale Biegespannungsamplitude, bei der ein Werkstoff unter symmetrischer Wechselbelastung  $10^7$  Lastspiele erträgt, ohne zu brechen. Sie ist abhängig vom geprüften Festigkeitszustand und beträgt etwa  $\frac{1}{3}$  der Zugfestigkeit  $R_m$ .

## Lieferbare Ausführungen

- Bänder in Ringen mit Außendurchmesser bis 1.400 mm
- Gespulte Bänder mit Spulengewichten bis 1,5 t
- Multicoil bis 5 t
- Feuerverzinnete Bänder
- Profilgefräste Bänder
- Bleche
- Schutzbeschichtete Bleche und Bänder

## Lieferbare Abmessungen

- Banddicken ab 0,10 mm, dünnere Abmessungen auf Anfrage
- Bandbreiten ab 3 mm, jedoch mindestens 10 x Banddicke

Wieland-Werke AG

[www.wieland.de](http://www.wieland.de)

Geschäftsbereich Walzprodukte

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, [info@wieland.de](mailto:info@wieland.de)  
Ziegeleiweg 20, 42555 Velbert-Langenberg, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-9270, [info@wieland.de](mailto:info@wieland.de)  
Lantwattenstr. 11, 78007 Villingen-Schwenningen, Deutschland, Telefon +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-7108, [info@wieland.de](mailto:info@wieland.de)

Dieses Datenblatt möchte nur allgemein informieren und unterliegt keinem Änderungsdienst. Abgesehen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit übernehmen wir für seine inhaltliche Richtigkeit keine Haftung. Produkteigenschaften gelten als nicht zugesichert.