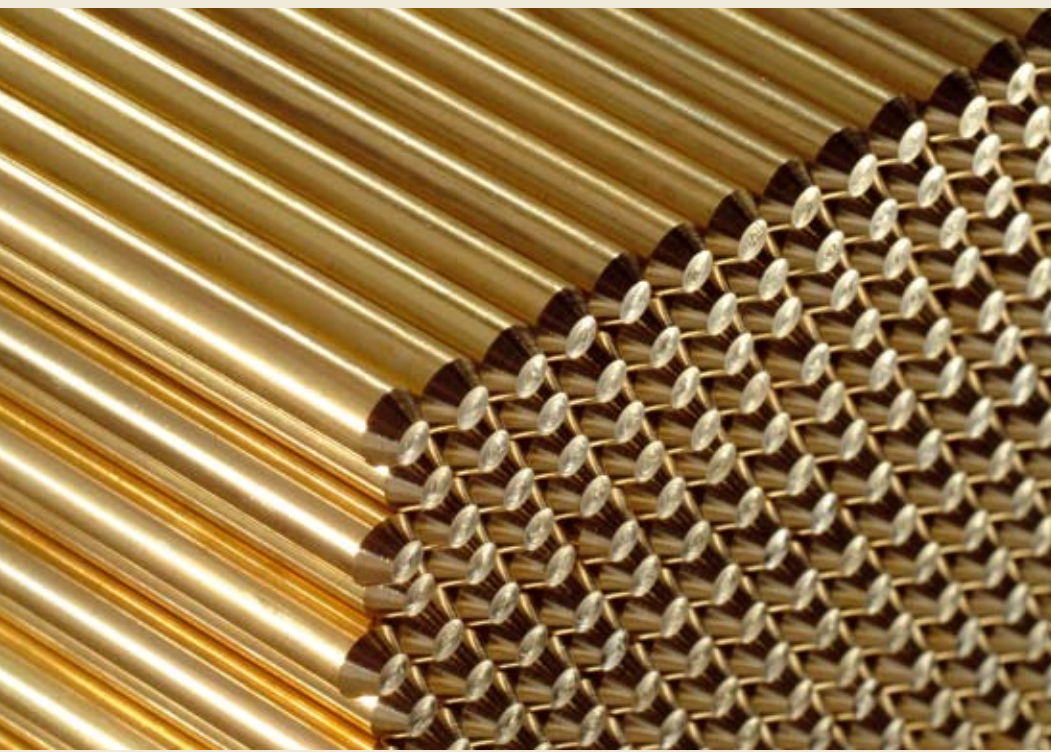


Wieland

La barre laiton de précision

W
5000



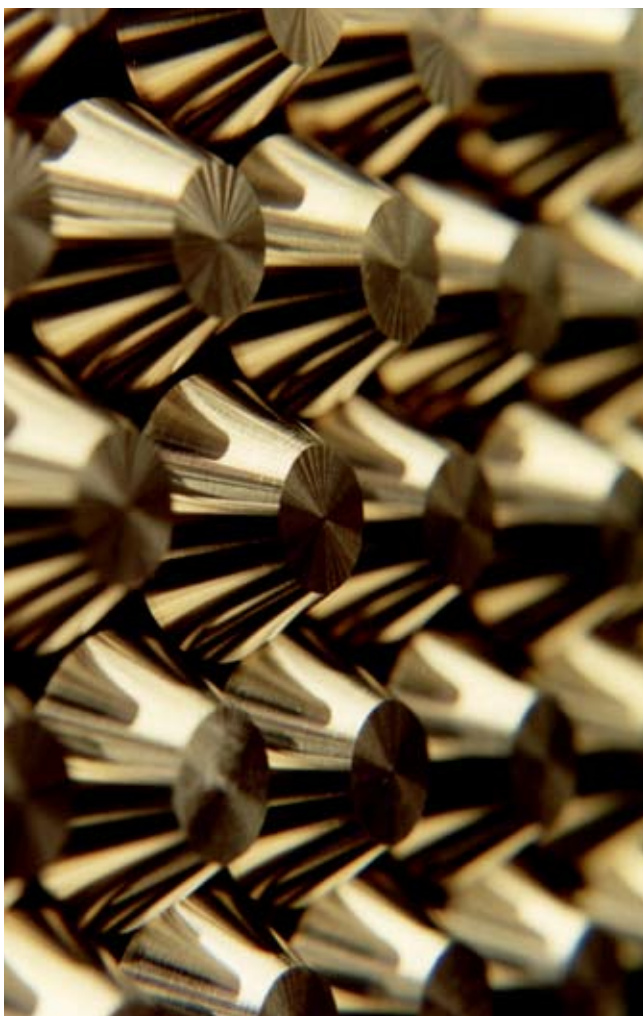
W5000 – Tout droit vers le succès

Fabrication en une coulée

Nous avons structuré notre production de barres pour le décolletage de haute précision en fonction des critères les plus modernes. La fabrication a été organisée de telle sorte que toutes les opérations, dès le filage de l'ébauche jusqu'à la finition de la barre de précision W5000, soient automatisées. La norme EN 12164 définit les exigences pour les caractéristiques principales que nous respectons largement.



En tenant compte des exigences concernant les différentes gammes de dimensions, la famille de produits W5000 comprend :



W5000 S – La barre de précision dans la gamme de dimensions allant de 1,0 à 10 mm satisfait aux exigences particulières d'usinage sur des tours automatiques à poupée mobile atteignant plus de 10 000 tours par minute. La tolérance sur le diamètre h8 dans une botte ne dépasse pas les 5 µm et le faux-rond est inférieur à 0,05 % du diamètre, c.-à-d. pour une barre de 4 mm de diamètre le faux-rond est seulement de maxi. 2 µm. La barre W5000 S est livrée à l'état étiré avec des outils en diamant permettant des surfaces améliorées et uniformément claires et brillantes.



W5000 M – La barre de précision classique dans la gamme de dimensions allant de 10 à 50 mm satisfait particulièrement bien aux exigences d'usinage sur tours automatiques multibroches grâce à une grande homogénéité dans une même botte. Jusqu'à un diamètre de 30 mm, la barre W5000 M est livrée avec une tolérance h8. L'écart de rectitude admissible ne dépasse pas 0,5 mm/m.



W5000 L – La barre de précision de grandes dimensions allant de 50 à 80 mm permet un usinage sans trouble de grandes masses de matière. Comme pour la barre W5000 M, elle présente un écart de rectitude admissible ne dépassant pas 0,5 mm/m.

W5000 – Qualité et efficacité

Caractéristiques essentielles

Matière

- Propriétés constantes grâce aux fourchettes étroites d'alliage
- Usure réduite de l'outillage grâce à un faible niveau d'impuretés ainsi qu'à une teneur en phase bêta bien adaptée
- Des copeaux fins grâce à une répartition uniforme du plomb

Désignation de la matière			Composition en %		
Wieland	EN	UNS	Cu	Zn	Pb
Z33	CuZn39Pb3 CW614N	C38500	58	reste	3

Conditions techniques de livraison

- Exécution des extrémités adaptée aux tours automatiques
- Aspect de surface brillant
- Sur demande, contrôle au courant de Foucault selon la fiche de contrôle matière DK1 791
- Identification du fabricant

Géométrie

- Excellente rectitude
- Tolérance sur le diamètre réduite
- Ovalisation faible
- Constance élevée du diamètre dans une barre/une botte/une unité d'emballage

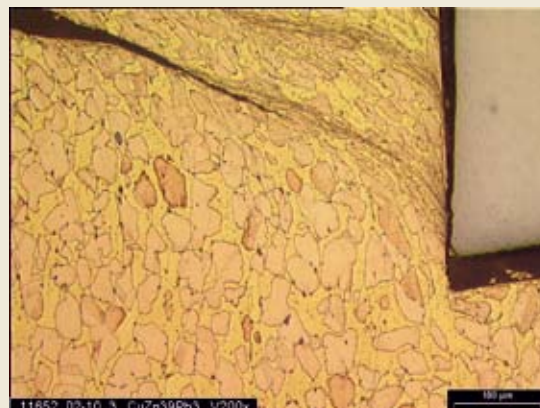
Usinage rationnel et économique

Travailler de façon rationnelle et économique tout en produisant un produit de qualité, tels sont les souhaits de nos clients. Avec la barre de précision W5000 la société Wieland répond aux exigences énoncées.

	Barre Wieland W5000 Tolérance ISO h8*	Barre ronde normale Tolérance selon EN
Nombre de tours (1/min)	5000	3000
Temps d'usinage/pièce (s)	17	28
Taux horaire machine [€]	51	51
Coûts machine/pièce [€]	0,24	0,40
Rendement (nombre de pièces/h)	212	127
Coût pour 1250 pièces [€]	302	503
Économie avec W5000	201 €/100 kg	

*Écart de rectitude 0,5 mm/m; l'exemple se réfère au diamètre de 22 mm

Caractéristiques de la structure



Un rapport équilibré entre les phases alpha et bêta avec une répartition uniforme du plomb exerce une influence décisive sur la formation de copeaux en forme d'aiguille. Le plomb permet d'obtenir des copeaux courts et cassants ainsi qu'une usure faible de l'outil et des efforts de coupe réduits.

"La précision, ça se paye ! Il vaut donc la peine de considérer les effets de la qualité des barres sur les coûts de processus."

(Bruno Molinari, Ventes Produits Filés / Etirées, Laiton de décolletage)



W5000 - La Performance dans le détail

Les caractéristiques de la barre W5000													08/10		
Ø nom. [mm]	Caractéristiques							Caractéristiques mécaniques					Conditionnement	Ø nom. [mm]	
	Tolérance ISO [mm]	Rectitude [mm/m]	Ovalisation [mm]	Longueur [mm]	Extrémités	Marquage	Contrôle au courant de Foucault	État	R _m [MPa]	R _{0,2} [MPa]	A [%]	HB2,5			
1	h8	-0,014	0,5	maxi. 0,0035	3.000 ± 30	aucun	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R500	≥ 500	env. 350	≥ 5	env. 150	petites boîtes de 25 kg en caisse bois	1	
2															
3															
4															
5		-0,018												maxi. 0,0045	5
6		-0,022												maxi. 0,0055	6
7														7	
8														8	
9														sans attaches en caisse bois	8
10	9														
11	h8	-0,027	0,5	maxi. 0,014	3.000 ± 30	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R500	≥ 500	env. 350	≥ 5	env. 150	en boîtes d' env. 500 kg (variante : possible en boîtes d'env. 1.000 kg) cerclage avec feuillard d'acier sur carton ondulé et jute d'un côté	10		
12															
13															
14															
15															
16		-0,033											maxi. 0,017	16	
17														17	
18														18	
19														19	
20														20	
21	h9	-0,062	0,5	maxi. 0,031	3.000 ± 30	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R430	≥ 430	env. 220	≥ 10	env. 120	en boîtes d' env. 500 kg (variante : possible en boîtes d'env. 1.000 kg) cerclage avec feuillard d'acier sur carton ondulé et jute d'un côté	21		
22															
23															
24															
25															
26													-0,10	maxi. 0,05	26
27															27
28															28
29															29
30															30
31	h10	-0,10	0,5	maxi. 0,05	3.000 ± 30	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R360	≥ 360	maxi. 320	≥ 20	env. 90	en boîtes d' env. 500 kg (variante : possible en boîtes d'env. 1.000 kg) cerclage avec feuillard d'acier sur carton ondulé et jute d'un côté	31		
32															
33															
34															
35															
36													-0,16	maxi. 0,08	36
37															37
38															38
39															39
40															40
41	h11	-0,16	0,5	maxi. 0,08	3.000 ± 30	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R360	≥ 360	maxi. 320	≥ 20	env. 90	en boîtes d' env. 500 kg (variante : possible en boîtes d'env. 1.000 kg) cerclage avec feuillard d'acier sur carton ondulé et jute d'un côté	41		
42															
43															
44															
45															
46													-0,19	maxi. 0,095	46
47															47
48															48
49															49
50															50
51	h11	-0,19	0,5	maxi. 0,095	3.000 ± 30	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R360	≥ 360	maxi. 320	≥ 20	env. 90	en boîtes d' env. 500 kg (variante : possible en boîtes d'env. 1.000 kg) cerclage avec feuillard d'acier sur carton ondulé et jute d'un côté	51		
52															
53															
54															
55															
56													-0,19	maxi. 0,095	56
57															57
58															58
59															59
60															60
61	h11	-0,19	0,5	maxi. 0,095	3.000 ± 30	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R360	≥ 360	maxi. 320	≥ 20	env. 90	en boîtes d' env. 500 kg (variante : possible en boîtes d'env. 1.000 kg) cerclage avec feuillard d'acier sur carton ondulé et jute d'un côté	61		
62															
63															
64															
65															
66													-0,19	maxi. 0,095	66
67															67
68															68
69															69
70															70
71	h11	-0,19	0,5	maxi. 0,095	3.000 ± 30	sur demande, selon fiche de contrôle matière DKI 791	R360	≥ 360	maxi. 320	≥ 20	env. 90	en boîtes d' env. 500 kg (variante : possible en boîtes d'env. 1.000 kg) cerclage avec feuillard d'acier sur carton ondulé et jute d'un côté	71		
72															
73															
74															
75															
76													-0,19	maxi. 0,095	76
77															77
78															78
79															79
80															80

W5000 – Totalement fiable

Exécution des extrémités

La barre de précision Wieland W5000 est livrée avec une pointe et un chanfrein selon EN 12164.

Conditionnement

Barres de 1 à 7,5 mm

De petites bottes de 25 kg environ (liées par une ficelle) sont emballées en caisses bois et dans un film polyéthylène recyclable.

Poids net : env. 500 kg.

Barres > 7,5 à 9,5 mm

Les barres sont emballées sans attaches dans une caisse bois revêtue d'un film polyéthylène recyclable.

Poids net : env. 500 kg.

Barres > 10 mm

Les barres sont de préférence livrées en bottes de 500 kg environ, en alternative des bottes jusqu'à 1.000 kg environ sont faisables. Les bottes sont cerclées à plusieurs endroits par un ruban d'acier sur carton ondulé puis arrêtées d'un côté avec du jute pour éviter le glissement. Ces indications concernent nos emballages standard. Emballage spéciaux sur demande.



Fiabilité des livraisons

Grâce aux contrats à long terme avec les fournisseurs de matières premières, nous pouvons garantir une fiabilité d'approvisionnement à nos clients.

Liste de stock

Notre magasin de Vöhringen (joignable à notre adresse de Ulm) a en permanence environ 70 dimensions entre 2 et 80 mm en stock. Veuillez vous référer aux dimensions et exécutions spécifiées dans notre liste de stock.

Management de la qualité

Nous sommes certifiés depuis 1987 selon DIN ISO 9002 et BS 5750 pt2, et depuis 2000 selon ISO 9001 : 2008.

Service Technique

Dès la phase de planification du produit, des collaborateurs compétents du service marketing technique sont à votre disposition pour étudier conjointement la solution correspondant le mieux à vos besoins. Nos conseillers peuvent, grâce à leurs connaissances et à leur expérience, donner des renseignements utiles relatifs aux propriétés des produits, à l'usage et aux possibilités de livraison.

Votre partenaire :

Wieland-Werke AG

www.wieland.fr

Division Produits Filés / Etirés

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Allemagne, Téléphone +49(0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, info@wieland.fr

Ce document n'a été rédigé qu'à titre d'information. Il n'est pas soumis au service des modifications. Aucune responsabilité n'est acceptée sauf en cas de faute grave ou intentionnelle. Les renseignements donnés ne constituent aucune garantie que le produit possède une qualité spécifiée.

0541-03 063/12/10E-0.5 ODH (GW/AI)

