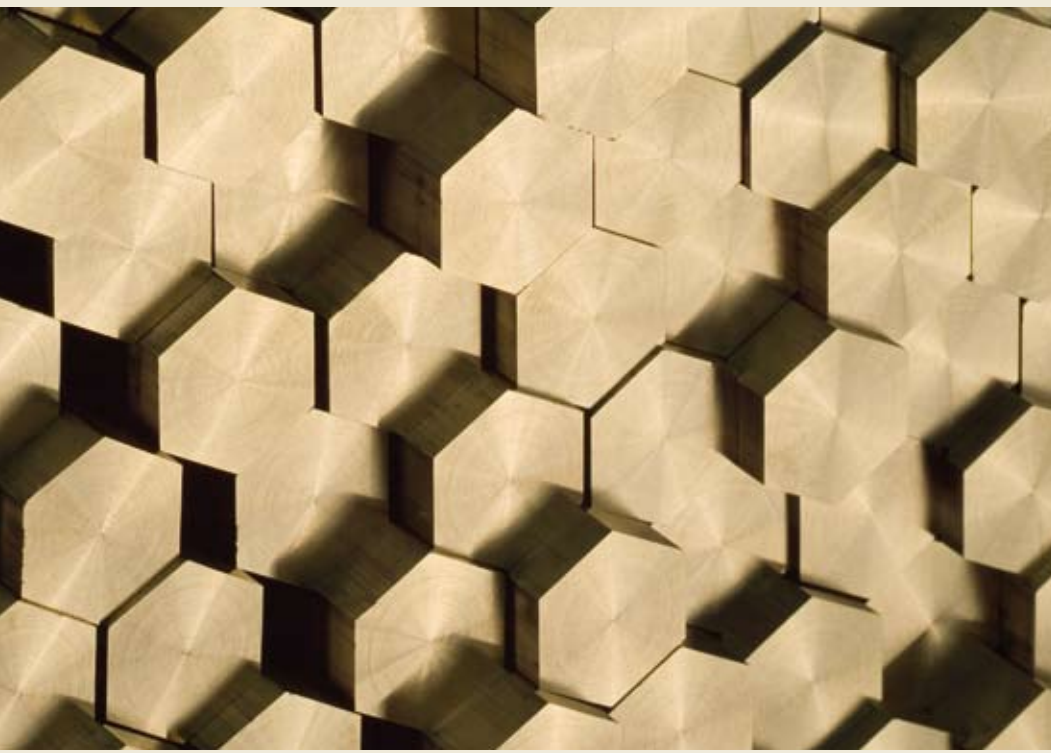


Wieland

La barre hexagonale de précision

W
5006





Les avantages

Efficacité

La rentabilité est un élément qui joue aujourd'hui un rôle de plus en plus important, surtout pour les matériaux aussi classiques que les laiton de décolletage qui ont fait leurs preuves depuis des décennies. Plus le matériau de départ se rapproche du produit fini, plus l'usinage est économique.

La barre hexagonale de précision Wieland W5006 répond particulièrement à ces attentes : elle présente fidèlement le contour extérieur de la pièce à usiner. Contrairement aux sections polygonales obtenues par enlèvement de copeaux, les barres à pans étirées se distinguent par une surface très lisse, plane et homogène. Grâce à cette propriété, la pièce à usiner présente une structure régulière, insensible à l'entaillage. Les barres hexagonales permettent aussi de faire des économies de matière par rapport aux autres sections polygonales.

Les caractéristiques des barres hexagonales pour ce qui est de l'usinabilité répondent à la norme EN 12164.

Système qualité

Nous sommes certifiés depuis 1987 selon DIN ISO 9002 et BS 5750 pt2, depuis 1998 selon ISO 9001, et depuis 2002 selon DIN EN ISO 9001:2000.

Service technique

Wieland livre des produits de qualité, et s'est fixé comme objectif de devenir un partenaire exemplaire pour ses clients.

Dès la phase de planification du produit, des collaborateurs compétents du service marketing technique sont à votre disposition pour étudier conjointement la solution correspondant le mieux à vos besoins. Nos conseillers peuvent, grâce à leurs connaissances et à leur expérience, donner des renseignements utiles relatifs aux propriétés des produits, à l'usinage et aux possibilités de livraison.

Caractéristiques de qualité

Les caractéristiques majeures de la barre hexagonale de précision Wieland W5006 sont les suivantes :

- Composition chimique adaptée spécialement à la barre à pans
- Propriétés constantes grâce aux tolérances d'alliage serrées
- Bonne usinabilité grâce à la répartition homogène du plomb
- Régularité de surface
- Sur demande, contrôle au courant de Foucault jusqu'à 60 mm s/plat en conformité avec la fiche de contrôle matière DKI 791
- Variation de l'écart sur plats nettement inférieure à la tolérance

- Tension interne du métal – la conformité aux exigences de l'ISO 6957 peut être certifiée sur demande
- Rectitude nettement plus serrée que la norme EN 12164 (surplats de 10 à 30 mm)
- Vrillage inférieur à la moitié des valeurs de la norme EN 12164
- Exécution des extrémités adaptée aux tours automatiques. Longueurs fixes de 3.000 ± 30 mm (surplats de 32 mm)
- Identification du fournisseur à l'extrémité chanfreinée (surplats de 6 à 60 mm).

Matière

Désignation de la matière			Composition en %		
Wieland	EN	UNS	Cu	Zn	Pb
Z33	CuZn39Pb3	CW614N	C38500	58,5	reste 3



Propriétés mécaniques

Propriétés mécaniques	États	
	R430 (demi-dur)	R500 (dur)
Dimension sur plat (mm)	3 – 35	3 – 10
Résistance à la traction R_m (MPa)	mini. 430	mini. 500
Limite élastique 0,2% (MPa)	env. 220	env. 350
Allongement A (%)	mini. 10	mini. 5
Dureté Brinell HB2,5/62,5	env. 120	env. 150

Pour les barres supérieures à 36 mm s/p, l'état « M » selon EN 12164 est valable.

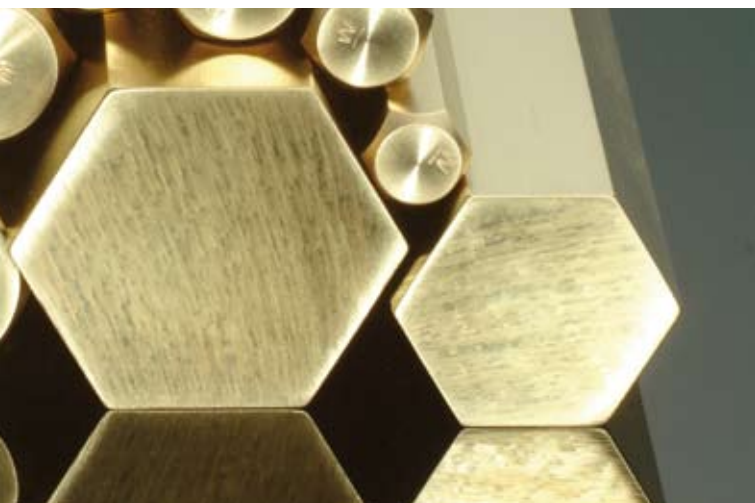


Dimensions et tolérances

Dimensions (surplat en mm)	Tolérance (mm)
3	- 0,06
> 3 à 6	- 0,08
> 6 à 10	- 0,09
> 10 à 18	- 0,11
> 18 à 30	- 0,13
> 30 à 50	- 0,16
> 50 à 60	- 0,19

Tolérances sur la longueur

Nous livrons en longueurs fixes de 3.000 mm \pm 30 mm jusqu'à 32 mm s/p. Pour les dimensions sur plat supérieures, la longueur fixe est de 3.000 mm \pm 100 mm. En cas de longueurs différentes, les dispositions de la norme EN 12164 s'appliquent. (Remarque : les longueurs fixes sont des longueurs égales présentant des tolérances sur longueurs très serrées dues au sciage dans un même lot).



Autres

Conditionnement

Les barres jusqu'à 10 mm s/p sont livrées dans des caisses en bois d'un poids total d'environ 500 kg, les barres supérieures à 10 mm s/p sont emballées de préférence en bottes d'environ 1.000 kg, mais des bottes plus petites d'environ 500 kg sont également possibles. Les bottes sont cerclées à plusieurs endroits sur carton ondulé.

Liste de stock

Nous avons en stock plus de 30 dimensions ayant des surplats compris entre 4 et 60 mm. Veuillez consulter la liste des dimensions en stock.

Rayon des arêtes

Sur demande avec des arêtes vives ou des rayons selon EN 12164. Les arêtes vives sont disponibles jusqu'à 30 mm sur plat.

Rectitude

L'écart de rectitude (flèche) est inférieur à 1 mm/m pour les dimensions sur plat de 10 à 30 mm et de 1,5 mm/m pour des surplats supérieurs à 30 – 60 mm.

Vrillage

Pour le vrillage mesuré selon EN 12164, nous pouvons garantir des valeurs inférieures à la moitié des valeurs limites définies dans la norme EN.

Exécution des extrémités

La barre hexagonale de précision Wieland est normalement livrée avec les extrémités suivantes :

Dimensions (surplat en mm)	Exécution des extrémités
3 à 16	pointe et chanfrein selon EN 12164
> 16 à 32	une extrémité chanfreinée selon EN 12164, l'autre sciée
> 32	les deux extrémités sciées

L'extrémité chanfreinée de la barre est en plus dressée. D'autres exécutions des extrémités sont possibles sur demande (pas de stock).

D'autres barres à pans et profilés

Toutes les barres à pans et rectangulaires de notre fabrication répondent aux exigences de qualité susmentionnées. Nous sommes prêts à vous conseiller aussi sur les autres exigences qui ne sont pas décrites ici.

Sur demande, nous pouvons livrer les profilés avec une section personnalisée qui se rapproche encore plus de la forme définitive du produit.

Testez notre expérience !

Votre partenaire :

Wieland-Werke AG **www.wieland.fr**

Graf-Arco-Str. 36, 89079 Ulm, Allemagne, Téléphone +49 (0)731 944-0, Fax +49 (0)731 944-2772, info@wieland.fr

Ce document n'a été rédigé qu'à titre d'information. Il n'est pas soumis au service des modifications. Aucune responsabilité n'est acceptée sauf en cas de faute grave ou intentionnelle. Les renseignements donnés ne constituent aucune garantie que le produit possède une qualité spécifiée.



0541-03 093/12.06F-0.5 ODH (GWW/A)